

JT-433M 水性脂肪族聚氨酯面漆

产品简介：

JT-433M 是一种水性双组份脂肪族聚氨酯涂料，漆膜有优异的耐水性、防腐蚀性、耐候性，在镀锌、冷轧钢板、铸铁等基材有突出的附着力。

应用范围：

与高性能的水性环氧/水性无机富锌底漆配套使用,主要用于工程机械、港口设备、室外机械等金属表面的防腐和装饰，具有非常好的光泽和硬度，优异的户外耐候性。同时，也可用于耐候性能及防腐性能要求极高的户内外大型钢结构建筑、体育馆、石化油罐等金属表面的防腐。

产品优势：

低 VOC，施工无污染，不燃不爆、运输和储存安全方便。

漆膜具有良好的耐水、耐盐雾性、耐候性。

配套漆膜有优异的耐腐蚀性、防锈性。

配套漆膜在镀锌、冷轧钢板、铸铁等表面有突出附着力。

物理参数：

光泽	高光 (≥80gu) 60°	表干	≤0.5h (25℃, 湿度 50%)
颜色	参照国标色卡	实干	≤8h (25℃, 湿度 50%)
质量固体含量/%	52±2	硬度	HB-H
体积固体含量/%	45±2	重涂时间	最小 8h, 最大 48h(25℃)
比重	约 1.15kg/L	理论涂布率	9.8m ² / Kg (40 微米干膜计)
抗冲击	50cm	附着力	0 级
VOC	≤100g/L	熟化期	10-15min (25℃)
混合使用期	4h (25℃)	养护期	≥14 天
配比 (重量比)	主漆：固化剂=7.5:1 具体比例需 参考施工说明	推荐一道涂覆厚度	40μm

配套系统：

根据要求选择配套体系，本产品可与大多数水性环氧中间漆、底漆进行配套使用，例如下表推荐配套方案可用于 C4H 防护等级的场景，如化工厂等。采用溶剂型涂料配套时需要进行评估和测试。

工序	名称	颜色	喷涂道数	干膜厚度
1	水性环氧富锌底漆 JT-268D80%	中灰	2	70 μ m
2	水性厚浆型环氧云铁中间漆 JT-213Z	中灰	2	100 μ m
3	水性聚氨酯防腐面漆 JT-433M	白色等	2	80 μ m
	合计			250 μ m

表面处理：

所有表面必须清洁、干燥且无污染。应按照 ISO 8504 进行评估和处理。喷砂除锈至 ISO8501-2007 标准 Sa2.5 级或手工除锈至 St3 级。

施工说明：

- 1、推荐采用高压无气喷涂，以获得均匀良好的涂膜。
- 2、施工前必须先将主漆搅拌均匀，再严格按照重量配比加入固化剂搅拌，两组分混合搅拌均匀后放置 10-15 分钟后施工，如粘度过稠，可酌情加洁净自来水稀释至适宜施工粘度，为了保证漆膜质量，我们推荐加水量为原漆重量的 5%~10%。
- 3、采用多道施工，后一遍涂装必须在前一遍漆膜表干后方可进行。
- 4、施工环境：相对湿度小于 85%，施工表面温度大于 0 $^{\circ}$ C，并高于露点温度 3 $^{\circ}$ C，狭小或封闭环境施工需增加设备保持通风。
- 5、雨、雪、雾天气不能在户外施工，如已经施工，可采取用篷布遮盖等办法保护漆膜